

СОГЛАСОВАНО:

Председатель методической комиссии

/В.М. Тагнер/

2016 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора по УПР

/С.И. Яковлев/

«16» декабря 2016 г.

Работодатель:

/Игорь Иванович/

М.П.

Перечень тем выпускных квалификационных работ
для обучающихся группы С - 31 по профессии 15.01.30 Слесарь на 2016-2017 учебный год

№	Тема работы	Сложность работы (разряд)
1.	Разработка технологического процесса ремонта и сборки каретки токарного станка	2 (второй)
2.	Разработка технологического процесса ремонта муфты включения	2 (второй)
3.	Разработка технологического процесса ремонта подшипника шарикового, упорного однорядного	2 (второй)
4.	Разработка технологического процесса ремонта шестерни и рейки	2 (второй)
5.	Разработка технологического процесса ремонта шкива разъемного	2 (второй)
6.	Разработка технологического процесса ремонта ременной передачи привода токарно-винторезного станка	2 (второй)
7.	Разработка технологического процесса ремонта направляющей каретки суппорта токарно-винторезного станка	2 (второй)
8.	Разработка технологического процесса ремонта поперечных салазок токарно-винторезного станка	2 (второй)
9.	Разработка технологического процесса ремонта задней бабки токарно-винторезного станка 16К20	3 (третий)
10.	Разработка технологического процесса ремонта винтовой пары задней бабки токарно-винторезного станка 16К20	3 (третий)
11.	Разработка технологического процесса ремонта пиноли задней бабки токарно-винторезного станка 16К20	3 (третий)
12.	Разработка технологического процесса ремонта направляющих токарно-винторезного станка 16К20	3 (третий)
13.	Разработка технологического процесса ремонта коробки подач токарно-револьверного станка 1336М	3 (третий)
14.	Разработка технологического процесса ремонта суппорта токарно-винторезного станка 16К20	3 (третий)
15.	Разработка технологического процесса ремонта коробки скоростей вертикально-сверлильного станка	3 (третий)
16.	Разработка технологического процесса ремонта суппорта токарно-винторезного станка 1А616	3 (третий)
17.	Разработка технологического процесса ремонта фрикционной муфты токарно-винторезного станка 16К20	3 (третий)
18.	Разработка технологического процесса ремонта шпиндельной бабки вертикально-сверлильного станка	3 (третий)
19.	Разработка технологического процесса ремонта головки автоматизированных тисков	3 (третий)
20.	Разработка технологического процесса ремонта винтовой пары задней бабьей токарно-винторезного станка	3 (третий)

21.	Выполнить ремонт направляющих станины консольно-фрезерного станка	3 (третий)
22.	Выполнить ремонт редуктора сушильного барабана	3 (третий)
23.	Выполнить ремонт шланга с муфтами без обжатия под прессом	3 (третий)
24.	Выполнить ремонт фрикционной муфты токарно-винторезного станка 16K20	4 (четвертый)
25.	Выполнить ремонт механизма подачи токарно-револьверного станка	4 (четвертый)
26.	Выполнить ремонт фартука токарно-винторезного станка 1K62	4 (четвертый)
27.	Выполнить ремонт поперечных салазок вертикально - фрезерного станка	4 (четвертый)
28.	Выполнить ремонт шпиндельной головки вертикально - фрезерного станка	4 (четвертый)
29.	Выполнить ремонт коробки скоростей вертикально-сверлильного станка	4 (четвертый)
30.	Выполнить ремонт суппорта токарно-револьверного станка	4 (четвертый)
31.	Выполнить ремонт шпинделя вертикально-сверлильного станка	4 (четвертый)
32.	Выполнить ремонт коробки подач горизонтально-фрезерного станка	4 (четвертый)
33.	Выполнить ремонт ползуна кривошипного пресса	4 (четвертый)
34.	Выполнить ремонт поршневого насоса	4 (четвертый)
35.	Выполнить ремонт кулисного механизма поперечно-строгального станка	4 (четвертый)
36.	Выполнить ремонт узла с подшипником качения вертикально - сверлильного станка	4 (четвертый)
37.	Выполнить ремонт поперечных салазок бесконсольно - фрезерного станка	4 (четвертый)
38.	Выполнить ремонт гидросуппорта	4 (четвертый)
39.	Выполнить ремонт детали с пазами и прорезями	4 (четвертый)
40.	Выполнить ремонт коробки центрального привода	4 (четвертый)
41.	Выполнить ремонт муфты кулачковой	4 (четвертый)
42.	Выполнить ремонт подшипника с конусными отверстиями	4 (четвертый)
43.	Выполнить ремонт редуктора	4 (четвертый)
44.	Выполнить ремонт редуктора червячного	4 (четвертый)

Составили:



Преподаватель _____

Мастер п/о _____

